

Rohrsystem für die Kies- und Sandgewinnung



- + Nachhaltig
- + Kostengünstig
- + Qualität und Technik hergestellt in Österreich und Deutschland



Über unser Nylon-Rohrsystem

Aufgrund ihrer spezifischen Eigenschaften sind unsere Rohre in der Kies- und Sandindustrie, der Kali- und Salzindustrie sowie im Bergbau fest etabliert und haben sich in vielen Anwendungen gegenüber Rohren aus anderen Materialien durchgesetzt. Unser Nylon-Rohrsystem kann ober- oder unterirdisch, über oder unter Wasser verlegt werden. Die Rohre und Flansche werden nahtlos im Schleudergussverfahren nach dem Prinzip der aktivierten anionischen Polymerisation hergestellt, das eine sehr hohe Gefügedichte in einem blasenfreien Guss mit konstanter Wandstärke gewährleistet. Unsere Rohre können in Wanddicke und Querschnitt individuell nach Kundenwunsch gefertigt werden. Bei höchsten Anforderungen beweisen sie ihre Überlegenheit gegenüber Rohren aus anderen Werkstoffen.

Vorteile

- Geringerer Druckverlust als bei Stahlrohren = Energiekostensparnis
- Hoch abriebfest, verschleißfest, daher lange Lebensdauer
- Flexibel und beständig gegen bleibende Verformung
- Hohe Wärmebeständigkeit von -40°C bis +120°C
- Hervorragende Korrosionsbeständigkeit
- Sehr gute Steifigkeit
- Beständig gegen Chemikalien, Abwasser, Meerwasser etc.
- Beste Witterungs- und UV-Beständigkeit
- Geringes Eigengewicht: 70–80% weniger als Stahlrohre und bis zu 50% weniger als HD-PE-Rohre
- Recyclbar

Einsatzbeispiele

- Baggerarbeiten
- Pipelines für den Feststofftransport
- Bergbau/Rekultivierung
- Düngemittelindustrie
- Baustoffumschlag
- Be- und Entwässerung
- Hafenanlagen und Umschlagplätze
- Deponien
- Erdgas-/Ölindustrie
- Grundwasserabsenkung

Lieferumfang

- Übergangsstücke
- Schellenkupplung (auf Anfrage)
- T-Stück
- Druckrohre
- Flanschkupplung gebohrt nach PN 10
- Pumpen-Steigrohre
- Brunnenrohre
- Kugelgelenkkupplung (Perrot-System)
- Baggerschläuche
- Krümmer
- Pontonschwimmrohre
- Quetschventile

Nomin. Durchm. DN (mm)	Außen-durchm. da (mm)	Innen-durchm. di (mm)	Wand-stärke s (mm)	Gewicht (kg)	Äußerer Flansch-durchm. D (mm)	Flansch-dicke (mm)	Teil-kreis-durchm. k (mm)	Bohrungs-durchm. d (mm)	Anzahl der Bohrungen	Schrauben und Muttern (mm)	Unterleg-scheiben
100	118	104	7	19	220	26	180	18	8	M 16x80	17-ST
150	167	153	7	28	285	28	240	22	8	M 20x80	21-ST
200	221	205	8	42	340	32	295	22	8	M 20x90	21-ST
250	271	253	9	58	395	35	350	22	12	M 20x100	21-ST
300	321	301	10	75	445	35	400	22	12	M 20x100	21-ST
350	391	365	13	116	505	38	460	22	16	M 20x110	21-ST
450	487	455	16	178	615	45	565	26	20	M 24x120	25-ST



Comco EPP Middle East

DMCC | Dubai | UAE
 sales@comco-epp.ae
 www.comco-epp.com