

COMCOEPP

Engineering Plastic Products



Comco-Cast Nylon

Maximale Leistung. Für jedes Bauteil.

Schleuderguss-Polyamid 6 von COMCO EPP steht für belastbare, langlebige und präzise gefertigte Komponenten aus PA6G / Cast Nylon.

Entwickelt für Kran- und Hebetechnik, Hubarbeitsbühnen, Aufzugs- und Seiltriebe, Führungssysteme sowie CNC-gefertigte Industriebauteile.

Ob Seilrollen, Gleitelemente, Verschleißplatten oder Führungskomponenten: Comco-Cast Nylon bietet eine leistungsstarke Alternative zu Stahl – leichter, verschleißarm, korrosionsfrei und wartungsfreundlich.

Comco-Cast Nylon

Produktinformation

Entwickelt für höchste Leistung, Langlebigkeit und Präzision

Comco-Cast Nylon ist ein gegossenes Polyamid 6 (PA6G) für hochbelastete technische Anwendungen. Der Werkstoff wird im Schleudergussverfahren hergestellt: Flüssiges Caprolactam-Monomer polymerisiert direkt in der rotierenden Form. Das Ergebnis ist eine hochkristalline, dichte Polymerstruktur ohne innere Spannungen — mit Zug- und Druckfestigkeit bis zu dreimal höher als bei extrudiertem PA6. Hohe Dimensionsstabilität unter Last. Hervorragende Zerspanbarkeit für präzise Rillen- und Bohrungsgeometrien.

Comco-Cast Nylon Bauteile ersetzen Metall — Stahl, Grauguss, Messing, Kupferlegierungen — in hochbelasteten dynamischen Anwendungen. Sie reduzieren das Betriebsgewicht, verlängern die Standzeit von Seilen und Kabeln, eliminieren Korrosion und verkürzen Wartungsintervalle erheblich. Standardlieferung in Schwarz; Natur auf Anfrage. Lieferung als Halbzeug, Rohling, endkonturnahe Form oder fertig bearbeitetes CNC-Bauteil nach Zeichnung.

Typische Bauteile

- Seilrollen und Umlenkrollen für Kran-, Hub- und Seiltriebssysteme
 - Gleitelemente, Führungsleisten und Verschleißplatten für Teleskopausleger
 - Seilführer, Kabelrollen und Trommelführungen
- Aufzugs-Traktionsscheiben und Umlenkrollen
 - Stützelemente, Abstützplatten, Stützteller und Strukturpads
 - Zahnräder, Ringe, Buchsen und Gleitblöcke
 - Rohrschellen und Halterungen für Hydraulik-, Öl- und Druckluftleitungen

Wesentliche Materialeigenschaften

Mechanische Belastbarkeit	Zug- und Druckfestigkeit bis zu 3x höher als extrudiertes PA6; hohe Ermüdungsfestigkeit
Verschleißverhalten	niedriger Reibungskoeffizient; geeignet für gleitende und rollende Kontakte; selbstschmierende Varianten erhältlich (ölgefüllt, MoS ₂ , Graphit, Wachs)
Gewicht	Dichte ca. 1,15 g/cm ³ — rund ein Siebtel des Gewichts von Stahl
Korrosionsbeständigkeit	inhärent — keine Beschichtung erforderlich; geeignet für Feuchte, Salzwasser, Öle und gängige Industrieumgebungen
Dämpfung	elastische Werkstoffstruktur reduziert Stoßimpulse, Schwingungen und Laufgeräusche
Zerspanbarkeit	präzise CNC-Bearbeitung von Bohrungen, Rillen und komplexen Geometrien
Temperaturbereich	-40 °C bis +100 °C Dauerbetrieb; kurzfristig bis 120 °C
Modifikationen	Ölmodifiziert, MoS ₂ — je nach Anwendungsanforderung



CAST NYLON PRODUCTION UNIT

Comco-Cast Nylon

Kran & Baumaschinen

Schleuderguss-Seilrollen für die Hebetechnik

Seilrollen zählen zu den technisch anspruchsvollsten Bauteilen in Krananlagen. Sie nehmen dynamische Lasten auf, laufen mit hoher Zykluszahl gegen Stahlseile und müssen ihre Maßhaltigkeit über lange Einsatzzeiten beibehalten. Comco-Cast Nylon Seilrollen sind für solche Anwendungen geeignet, wenn Gewicht, Seilschonung, Korrosionsbeständigkeit und ruhiger Lauf zentrale Anforderungen sind. Gegenüber Stahl- oder Graugussrollen übertreffen sie in diesen Parametern den metallischen Werkstoff deutlich.

Gewichtsreduktion — Direkter Gewinn an Tragfähigkeit

Eine Seilrolle aus Cast Nylon wiegt rund ein Siebtel einer gleichwertigen Stahlrolle. Bei Teleskop- und Mobilkranen mit mehreren Rollen am Auslegerkopf summiert sich diese Gewichtsersparnis deutlich: Auslegerbelastung, Transportmasse und Handhabung verbessern sich spürbar. Jedes eingesparte Kilogramm am Auslegerkopf steht direkt als Nutzlast zur Verfügung.

Seilschonung und Betriebskosten

Die elastischere Rillenoberfläche von Cast Nylon verteilt die Kontaktbelastung zwischen Seil und Rolle günstiger als eine metallische Rille. Die Flächenpressung in der Seilrille sinkt auf rund ein Zehntel bis ein Zwölftel des Wertes einer gleichwertigen Stahlrolle. Im Betrieb bedeutet das: eine nachgewiesene Verlängerung der Seilstandzeit um den Faktor 2 bis 3. Stahlseile sind ein erheblicher Betriebskostenanteil — dieser Effekt allein rechtfertigt die Materialumstellung.

Korrosionsbeständigkeit und Wartung

Stahlrollen benötigen in vielen Umgebungen Oberflächenschutz. Cast Nylon ist von Natur aus korrosionsbeständig und benötigt keine Beschichtung — weder Lackierung noch metallische Beschichtung. Das ist vor allem bei Außeneinsatz, Feuchte, salzhaltiger Luft und wechselnden Witterungsbedingungen ein struktureller Vorteil.

Schwingungsdämpfung und Lagerschutz

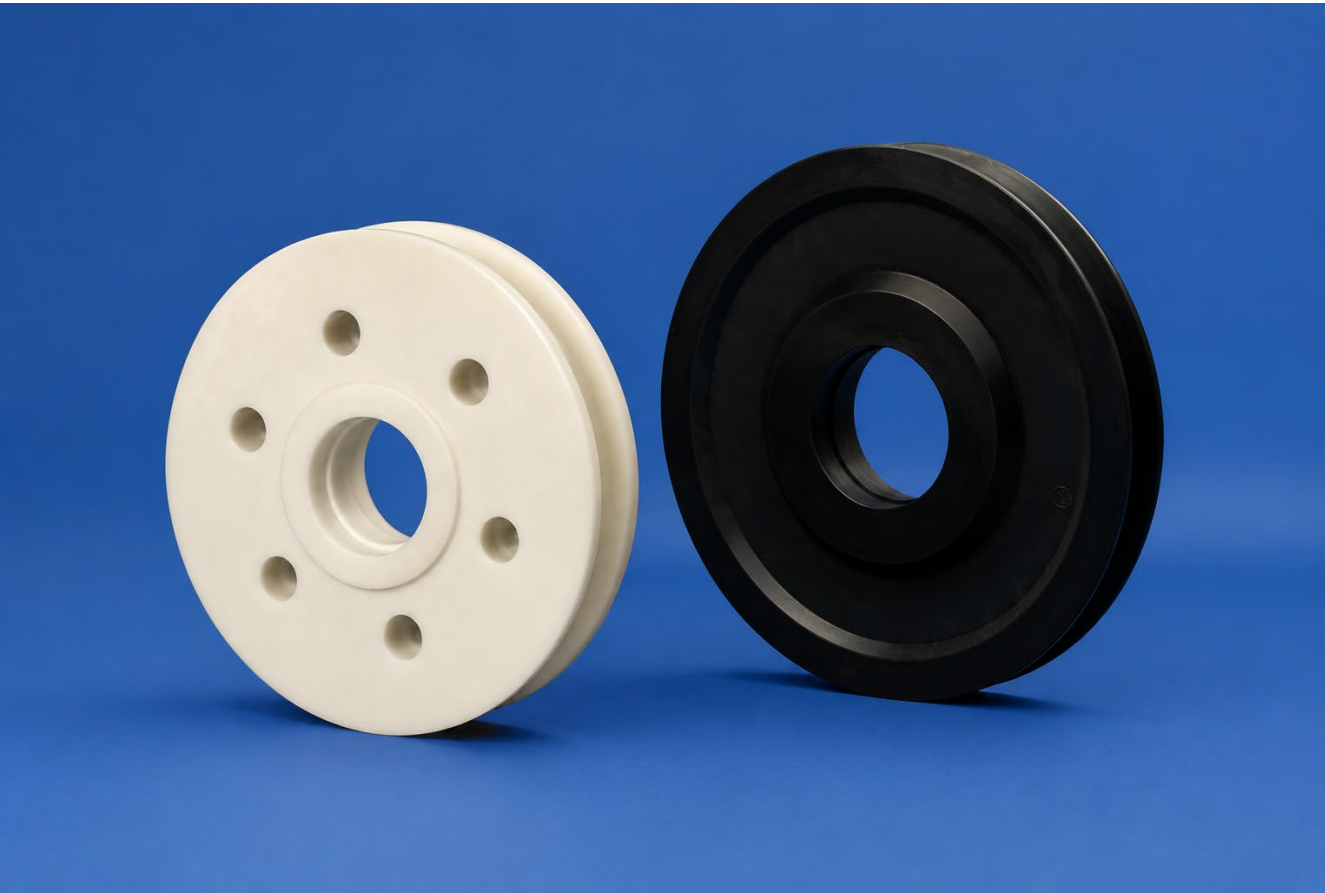
Die Materialelastizität von Cast Nylon reduziert Stoß- und Schwingungsimpulse aus der Seilbewegung. Das schont angrenzende Lager, Achsen und Halterungen und führt in den meisten Anwendungen zu einem deutlich leiseren Lauf als bei metallischen Rollen.

Vorteile im Überblick

Gewicht	ca. 1/7 von Stahl — direkter Gewinn an Hubkapazität und Transporteffizienz
Seilstandzeit	2-3x länger als bei Stahlrollen
Flächenpressung Seil/Rille	ca. 1/10 bis 1/12 einer gleichwertigen Stahlrolle
Korrosionsbeständigkeit	inhärent — keine Beschichtung, kein Wartungsaufwand
Schwingungsdämpfung	schützt Lager und Konstruktionselemente
Laufgeräusch	deutlich leiser als Stahl oder Grauguss
Schmierung	einmalige Montage-Schmierung genügt; selbstschmierende Varianten erhältlich
Individualisierung	Schleuderguss nahe Endform; Speichen- oder Vollscheibe, Rillenprofil, Bohrung nach Zeichnung

Produktspezifikation

Comco-Cast Nylon Seilrollen werden nach Kundenzeichnung als Rohlinge zur Fertigbearbeitung oder als montagefertige Bauteile geliefert. Außendurchmesser 140 mm bis 1.272 mm. Sonderabmessungen auf Anfrage. Vollscheiben- oder Speichengeometrie. Rillengeometrie gefräst auf den Seildurchmesser abgestimmt. Bohrung für Standard-Wälzlagertypen. Mindest-D/d-Verhältnis: 18:1 (ISO); 24:1 nach europäischer Vorzugspraxis.



Comco-Cast Nylon

Cast Nylon Gleitelemente und Verschleißplatten — Autokran-Auslegerabstützung

Teleskopausleger von Mobilkranen, Raupenkranen und Hubarbeitsbühnen benötigen Gleit- und Führungselemente zwischen den Auslegersegmenten. Diese Bauteile führen die Aus- und Einfahrbewegung, nehmen Quer- und Druckkräfte auf und verhindern Metall-zu-Metall-Kontakt. Sie arbeiten unter hoher statischer und dynamischer Drucklast, kontinuierlicher Gleitbewegung und häufigen Stoßbelastungen — oft in staubiger, feuchter oder ölkontaminierter Umgebung.

Ersatz für Messing, Bronze oder Stahl — eine bewährte Umstellung

Traditionell werden Messing-, Bronze- oder Stahlgleiter eingesetzt. Deren Grenzen sind bekannt: begrenzte Standzeit durch Verschleiß unter Last, Abhängigkeit von regelmäßiger Nachschmierung, Korrosion und Reibverschleiß unter dynamischer Wechsellast. Comco-Cast Nylon behebt alle drei Schwachpunkte. Im direkten Vergleich beträgt die Standzeit das 4- bis 5-Fache von Messing — eine einmalige Schmierung bei Montage genügt in den meisten Anwendungen.

Technische Vorteile

Standzeit	4-5x länger als Messingelemente in gleichen Anwendungen
Selbstschmierung	Ölgetränkte und MoS ₂ -Varianten erhältlich; einmalige Montage-Schmierung
Kein Stick-Slip-Effekt	gleichmäßiger, niedriger Reibungskoeffizient verhindert ruckartige Auslegerbewegungen
Schlag- und Stoßbeständigkeit	übertrifft Messing; absorbiert dynamische Lasten ohne Rissbildung oder Verformung
Gewicht	erheblich leichter als Metallalternativen — trägt zur Gewichtsoptimierung des Gesamtauslegers bei
Korrosionsbeständigkeit	keine Kontaktkorrosion; beständig gegen Hydrauliköl, Schmierstoffe und Kraftstoffe
Befestigung	Stahl-Einlegeteile für verschraubte Befestigung erhältlich; kundenspezifische Lochbilder nach Zeichnung
Lieferung	Plattenware zur Weiterbearbeitung oder fertig gefräste Pads; jede Geometrie nach Zeichnung

Anwendungsbereich

Führungsleisten in Teleskopauslegern von Autokranen, Allradkranen und Raupenkranen. Verschleißplatten für Auslegersegmente und seitliche Führungsblöcke. Gleitplatten für Hydraulikzylinderführungen im Ausleger. Führungselemente in Hubarbeitsbühnen. Verschleißkomponenten in Baumaschinen und Schwerlastmechanik.



Comco-Cast Nylon

Cast Nylon Seilführer und Kabelrollen

Seilführer und Kabelrollen steuern die Bewegung von Seilen und Kabeln beim Aufwickeln, Umlenken und Einscheren. Sie verhindern Fehlwicklungen, Seilkreuzungen und Beschädigungen an Seil oder Trommel. In Winden, Elektro-Seilzügen und Krananlagen beeinflusst die Materialwahl dieser Komponenten die Zuverlässigkeit und den Wartungsaufwand des gesamten Systems.

Materialvorteile in Seilführeranwendungen

Comco-Cast Nylon Seilführer bieten niedrige Reibung an der Kontaktfläche zum Seil, schonenden Kontakt gegenüber metallischen Führungselementen, gute Dämpfung von Seilimpulsen und dadurch ruhigeren Lauf, sowie inhärente Korrosionsbeständigkeit bei Feuchte und typischen Industrieumgebungen. Im Vergleich zu metallischen Führungselementen wird der Seil- und Trommelverschleiß reduziert; der Lauf ist leiser — relevant für Seilzüge in Produktionshallen, Lagern und städtischen Anlagen.

Vorteile

Seilschonung	niedrige Flächenpressung und Reibung reduzieren Verschleiß an den Außenlagen des Seils
Selbstschmierung	reduzierte Schmierintervalle; modifizierte Varianten für spezielle Lastfälle
Korrosionsbeständigkeit	unbeeinträchtigt von Wasser, Feuchte, Ölen und typischen Industrieumgebungen
Geringer Lärmpegel	elastische Materialstruktur absorbiert Seilimpulse; leiser als Metall
Lange Standzeit	Verschleißfestigkeit übertrifft Kupfer- und Weißmetall-Lösungen erheblich
Einfache Montage	leicht; präzise Anpassung an Trommel- und Gehäusegeometrie

Aufbau

- Seilführmutter
 - Seilführplatte
 - Verbindendes Stahlband (falls zutreffend)
- Alle Elemente nach Zeichnung gefertigt oder an die vorhandene Windengeometrie angepasst



Comco-Cast Nylon

Cast Nylon — Zahnrad-, Ring- und Rollenserie

Zahnräder, Ringelemente und Antriebsrollen aus Cast Nylon werden eingesetzt, wo geringes Gewicht, leiser Lauf, Dämpfung und reduzierte Schmierung vorteilhaft sind. Der Werkstoff eignet sich insbesondere für langsam- bis mittelschnell laufende Anwendungen mit moderater bis hoher mechanischer Belastung. Gegossene Rohlinge können auf enge Toleranzen zerspannt werden: Zahngeometrien, Bohrungen, Passungen und Lageraufnahmen entsprechend Zeichnung.

Wesentliche Eigenschaften

Mechanische Festigkeit	hohe Druck- und Zuglast; strukturell stabil unter Dauerlast und Stoßbelastung
Präzision	enge Zahn- und Bohrungstoleranzen; ruhiger, stabiler Lauf mit geringem Energieverlust
Verschleißverhalten	niedrigere Verschleißrate als Grauguss im Zahneingriff bei geeigneter Paarung
Geräuschdämpfung	deutlich leiser als Stahl-auf-Stahl oder Grauguss-Getriebe
Selbstschmierung	Ölmodifizierte Varianten reduzieren oder eliminieren externe Schmierung
Gewicht	ca. 1/7 gleichwertiger Stahlkomponenten — relevant bei schnelldrehenden Elementen

Typische Anwendungen

- Schneckenräder und Schrägzahnräder in Langsamlauf- bis Mittelgeschwindigkeitsantrieben
 - Zahnkränze in Schwenkantrieben und Drehsystemen
 - Antriebs- und Leitrollen in Förder- und Handhabungssystemen
- Kettenräder in Kettenantrieben
 - Kupplungselemente zur Dämpfung von Drehmomentstößen



Comco-Cast Nylon

Hubarbeitsbühnen

Cast Nylon Seilrollen und Führungselemente

Hubarbeitsbühnen (HAB) und mobile Arbeitsbühnen benötigen leichte, stabile und wartungsarme Komponenten in Ausleger-, Hub- und Führungssystemen. Gewicht ist ein direkter Parameter für Plattformtragfähigkeit und Stabilität; Wartungshäufigkeit bestimmt die Verfügbarkeit. Comco-Cast Nylon wird in Hubarbeitsbühnen für Seilrollen, Führungsrollen, Gleitblöcke, Verschleißplatten und Rohrschellen eingesetzt.

Seilrollen

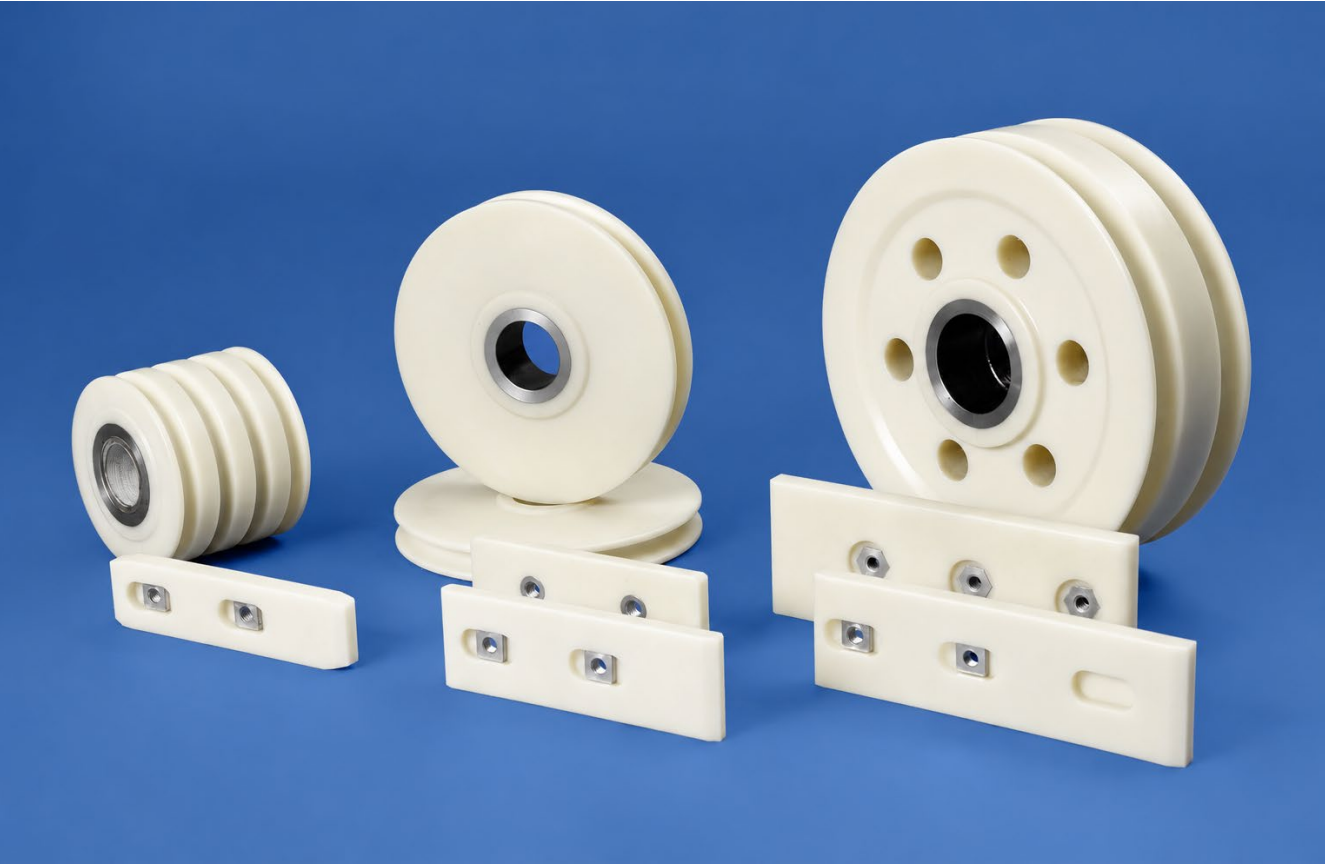
Cast Nylon Seilrollen für HAB-Hubsysteme bieten dieselben Seilschonungs- und Gewichtsvorteile wie in Krananwendungen, bei kleineren Durchmessern passend zur HAB-Geometrie. Besonders relevant für Scherenbühnen und Gelenkausleger, bei denen das Gesamtgewicht des Arms die Arbeitshöhe und Tragfähigkeit bestimmt. Lager werden nach Zeichnungsvorgabe integriert.

Gleitblöcke und Verschleißplatten

Teleskop- und Gelenkausleger benötigen Führungselemente, die gleichmäßige Bewegung, geringe Reibung und ausreichende Druckbelastbarkeit sicherstellen. Comco-Cast Nylon Gleitblöcke und Verschleißplatten können passend zur jeweiligen Auslegergeometrie gefertigt werden — kein Stick-Slip-Effekt, geringer Lärm, lange Wartungsintervalle. Ölgefüllte Varianten sind für Hochzyklus-Anwendungen erhältlich.

Rohrschellen

Rohrschellen aus Cast Nylon fixieren Hydraulik-, Pneumatik- und Ölleitungen ohne metallischen Kantenkontakt an der Rohroberfläche. Die elastische Werkstoffstruktur dämpft Schwingungen im Leitungsverlauf. Beständig gegen Hydrauliköl und Kraftstoffe. In Standardgeometrien oder nach Zeichnung lieferbar.



Wesentliche Eigenschaften

Hohe Tragfähigkeit	geeignet für den vollen Lastbereich von HAB-Hub- und Führungssystemen
Gleichmäßiger Lauf	niedriger Reibungskoeffizient; präzise Lagerschnittstellen wo spezifiziert
Leichtbauweise	direkter Beitrag zur Nutzlastkapazität der Plattform
Korrosionsbeständigkeit	Außeneinsatz in allen Witterungsbedingungen ohne Oberflächenbehandlung
Geringer Wartungsaufwand	verlängerte Schmierintervalle; selbstschmierende Varianten erhältlich
Lieferung	nach Zeichnung, Muster oder Bauteilspezifikation; geeignet für kundenspezifische Serien und Ersatzteilprogramme



Comco-Cast Nylon

Cast Nylon — Gleitblockserie

Gleitblöcke aus Cast Nylon ermöglichen geführte Linearbewegungen in Fördersystemen, Schienenführungen, Maschinenachsen und automatisierten Anlagen. Niedrige Reibung, gute Verschleißfestigkeit und Dimensionsstabilität unter Last machen Cast Nylon zur geeigneten Wahl für Führungsanwendungen, bei denen Metall-zu-Metall-Kontakt vermieden und Schmierintervalle minimiert werden sollen.

Eigenschaften

Verschleißfestigkeit	hoch — geeignet für kontinuierlichen Gleitkontakt unter Last
Selbstschmierung	niedriger Reibungskoeffizient; ölgetränkte Varianten für verlängerte Intervalle
Geräuschdämpfung	erheblich leiser als Metallführungen in Schienen- und Förderanwendungen
Chemische Beständigkeit	beständig gegen Schmierstoffe, Hydrauliköl und gängige Industriechemikalien
Zerspanbarkeit	als Rohling oder fertig nach Zeichnung; kundenspezifische Lochbilder und Nutprofile



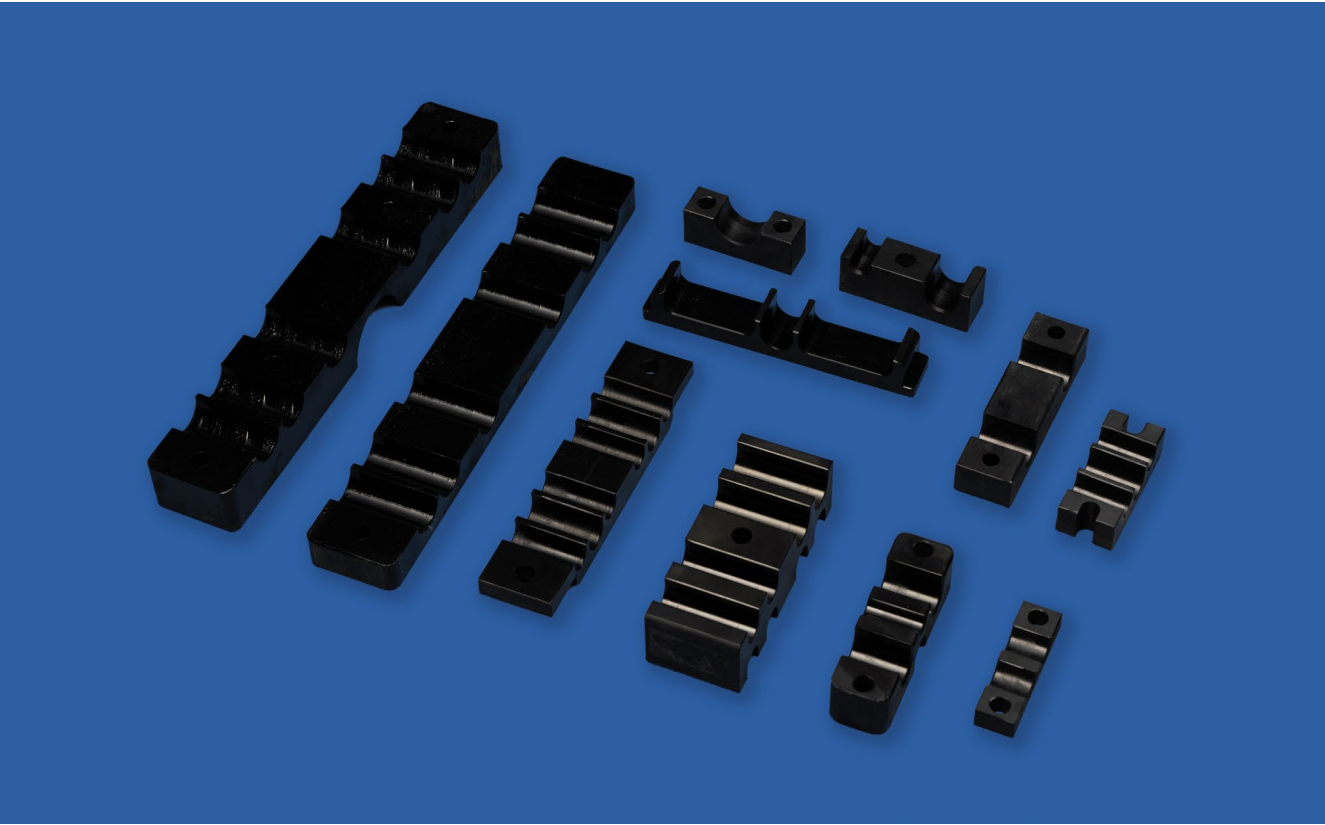
Comco-Cast Nylon

Rohrschellen für mobile und industrielle Anwendungen

Rohrschellen aus Comco-Cast Nylon sichern Hydraulik-, Öl-, Pneumatik- und Druckluftleitungen gegen Bewegung, Schwingung und mechanische Beschädigung. Gute Klemmstabilität, Nachgiebigkeit und Oberflächenschutz in einer Komponente.

Wesentliche Vorteile

Sichere Fixierung	hohe Klemmkraft bei dynamischer und Stoßlast
Rohroberflächenschutz	kein metallischer Kantenkontakt; verhindert Lackschäden und Reibkorrosion
Schwingungsdämpfung	elastische Materialstruktur reduziert Schwingungsübertragung im Leitungsverlauf
Chemische Beständigkeit	kompatibel mit Hydrauliköl, Schmiermittel und Kraftstoff
Witterungsbeständigkeit	Außeneinsatz ohne Oberflächenbehandlung
Gewicht	leichter als Aluminium- oder Stahlschellen



Comco-Cast Nylon

Cast Nylon — Halterungen, Pads und Stützelemente

Stützelemente, Pads und Halterungen aus Comco-Cast Nylon bieten eine leichte, korrosionsbeständige und gut zerspanbare Lösung für Maschinen, Fahrzeuge, Hebeanlagen und Baumaschinen. Der Werkstoff eignet sich für statisch und quasistatisch hochbelastete Bauteile, bei denen Druckfestigkeit, Gewicht und Oberflächenschutz eine Rolle spielen.

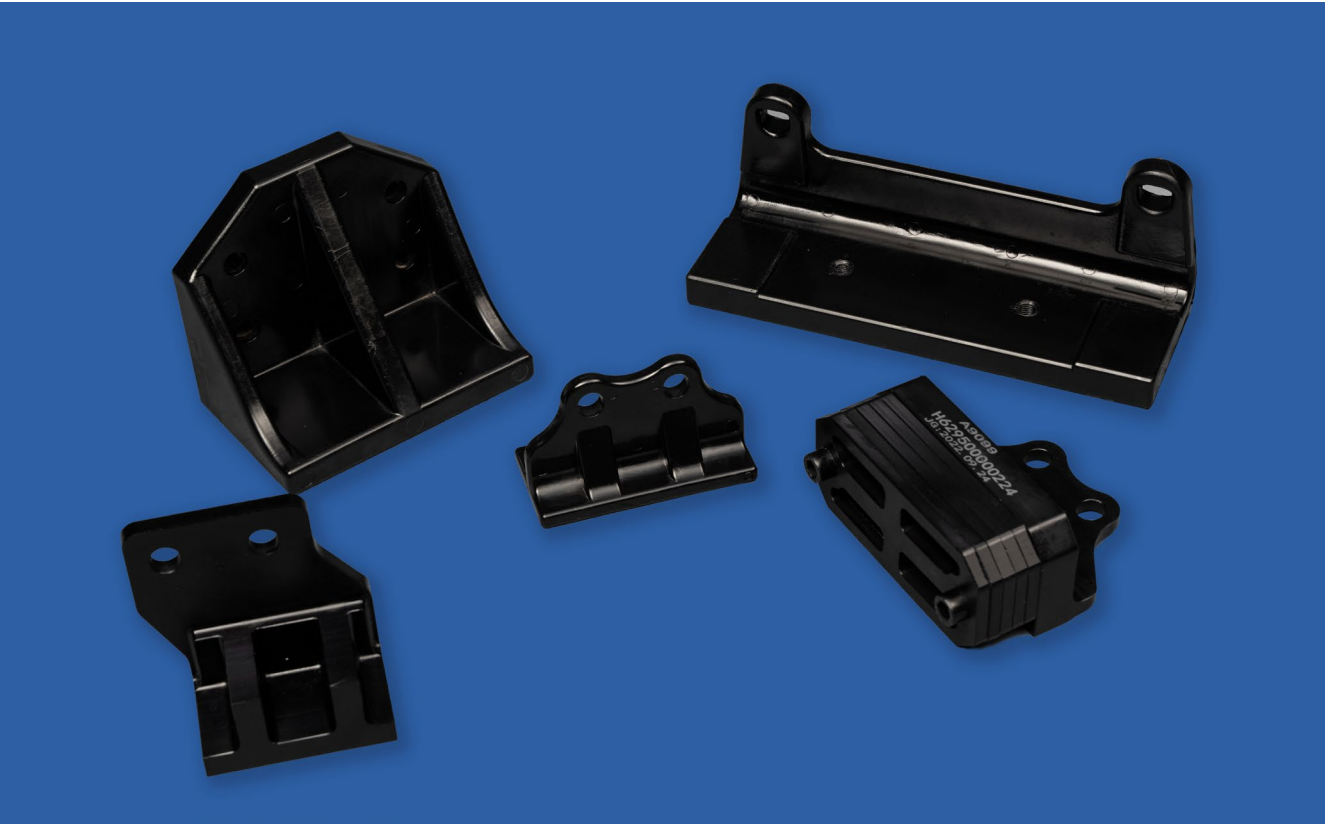
Kran-Stützteller und Abstützplatten

Abstützplatten und Stützteller aus Cast Nylon verteilen die Lasten von Abstützzylindern mit niedrigerer Flächenpressung als Stahlplatten. Geringeres Gewicht vereinfacht die Handhabung auf der Baustelle; Beständigkeit gegen Öle und Kraftstoffe eliminiert Oberflächenwartung. In Standardpad-Geometrien oder nach Zeichnung lieferbar. Dimensionierung auf Abstützkraft, Auflagefläche und Untergrund projektbezogen zu prüfen.

Blattfederpads und Fahrzeugkomponenten

Blattfederpads und Zwischenlagen aus Cast Nylon für Nutzfahrzeug- und Maschinenfederungssysteme. Trennung der Kontaktflächen, Schwingungsdämpfung, definierte Stützeigenschaften. Stabiles Verhalten über den gesamten Temperaturbereich des Fahrzeugbetriebs; längere Standzeit gegenüber Gummi- oder Metalllösungen.

Material	Cast Nylon — hohe Festigkeit, geringes Gewicht, stabil unter Dauerdrucklast
Aufbau	Mehrpunkt-Stützgeometrie für gleichmäßige Lastverteilung
Anwendung	Nutzfahrzeug- und LKW-Federung; Stützstrukturen in Baumaschinen
Lieferung	nach Zeichnung oder bestehender Bauteilform; Standard- oder kundenspezifisches Lochbild



Comco-Cast Nylon

Bühnentechnik — Komponenten

Bühnen- und Veranstaltungstechnik stellt besondere Anforderungen an Hub-, Führungs- und Positioniersysteme. Neben Sicherheit und Zuverlässigkeit sind leiser Lauf, geringes Gewicht und geringer Wartungsaufwand entscheidend. Zugsysteme, Gegengewichtsseile, Dekorationsantriebe und Beleuchtungsgitter-Verstellungen benötigen Komponenten mit hoher Zykluszahl, die geräuscharmen Betrieb und Langlebigkeit an schwer zugänglichen Positionen gewährleisten.

Comco-Cast Nylon Seilrollen, Führungsrollen und Gleitelemente eignen sich für seil- und kabelführende Systeme, Gegengewichtsmechanismen, Dekorationsantriebe, Beleuchtungsaufhängungen und bewegliche Bühnenkonstruktionen. Die elastische Materialstruktur reduziert Laufgeräusche und dämpft Schwingungen.

Typische Komponenten

Umlenkrollen	für Zugsysteme und Gegengewichtsführungen — seilschonende Rillengeometrie, geräuscharmer Lauf
Führungsrollen	für Dekorations- und Schienensysteme sowie motorisierte Flugwerke
Gleitelemente	für Lichtpositionierungsführungen und verstellbare Rohrgitter-Systeme
Buchsen und Verbindungselemente	für Dreh- und Schwenkpunkte in Beleuchtungshalterungen; absorbieren Torsionsschwingungen

Vorteile in Bühnenanwendungen

Geringer Lärmpegel	elastisches Material absorbiert Seil- und Kabelimpulse; kritisch für Akustikräume
Lange Standzeit	minimiert Zugangsbedarf in Deckenpositionen
Korrosionsbeständigkeit	geeignet für Freiluftbühnen und feuchtigkeitsbelastete Spielstätten
Leichtbauweise	relevant für gewichtskritische Gegengewichtsberechnungen



Comco-Cast Nylon

Aufzugsscheibe

Aufzugsscheiben, Umlenkrollen und Führungsrollen müssen dauerhaft, leise und seilschonend arbeiten. Rotierende Masse, Positionierverhalten, Seillebensdauer und Geräuschentwicklung sind zentrale Anforderungen. Comco-Cast Nylon bietet in der Aufzugstechnik eine technisch und wirtschaftlich überzeugende Alternative zu Grauguss- und Stahlkomponenten.

Warum Cast Nylon für Aufzugsscheiben?

Gewicht ist das erste Argument. Eine Cast Nylon Scheibe wiegt rund ein Siebtel einer gleichwertigen Stahlkomponente. Niedrigere Drehmassenträgheit bedeutet: Der Antriebsmotor erreicht Betriebsdrehzahl schneller, der Anhalteweg wird kürzer, die Positioniergenauigkeit verbessert sich. Bei Modernisierungen kann der Einsatz von Cast Nylon Scheiben ein Motor-Downsizing ermöglichen.

Die Seilschnittstelle ist das zweite Argument. Die elastischere Rillenoberfläche verteilt die Kontaktbelastung günstiger als eine metallische Rille. Im Betrieb ergibt das eine nachgewiesene Verlängerung der Seilstandzeit um den Faktor 2 bis 3. Für Gebäudebesitzer und Facility-Manager ist Seilersatz ein erheblicher Kostenfaktor und eine Quelle ungeplanter Stillstandszeiten.

Geräuschdämpfung ist das dritte Argument. Die elastische Materialstruktur absorbiert Seilimpuls-Schwingungen. Aufzüge mit Cast Nylon Scheiben laufen leiser — relevant in Wohngebäuden, Hotels und Bürogebäuden.

Spezifische Vorteile für Aufzugsanwendungen

Drehmassenträgheit	geringe Masse > kürzere Anhaltewege > verbesserte Positioniergenauigkeit
Seilstandzeit	2-3x länger als bei gleichwertigen Stahl-Scheiben-Installationen
Laufgeräusch	erheblich reduziert — relevant für Wohn- und Hotelgebäude
Kein Auswuchten	homogene Gussstruktur sorgt für eine von Natur aus geringe Unwucht - kein Auswuchten erforderlich
Korrosionsbeständigkeit	geeignet für Maschinenräume ohne Oberflächenbehandlung
Antriebseffizienz	niedrigerer Reibungskoeffizient trägt zur Reduzierung der Antriebsenergie bei

Alle Bauteile werden nach Zeichnung, Muster oder projektspezifischer Spezifikation gefertigt. Bei sicherheitsrelevanten Anwendungen sind Auslegung, Materialfreigabe und Normenanforderungen durch den Anlagenhersteller bzw. Betreiber zu berücksichtigen.

Lieferprogramm — Aufzugsrad

Aufzugsräder und -scheiben werden entsprechend der geforderten Aufzugsgeschwindigkeit, Rillenzahl, Seildurchmesser, Bohrung, Naben- und Flanschgeometrie gefertigt. Standardausführungen als Referenz; finale Ausführung nach Kundenangabe. Raddurchmesser: ø320, ø400, ø520, ø640. Sonderabmessungen auf Anfrage.

Technischer Hinweis

Die Eignung von Comco-Cast Nylon für eine konkrete Anwendung hängt von Lastfall, Bauteilgeometrie, Umgebung, Geschwindigkeit, Temperatur, Medienkontakt, Gegenlaufpartner und Wartungskonzept ab. Die in diesem Katalog genannten Materialeigenschaften und Leistungsangaben sind als allgemeine Werkstoff- und Anwendungshinweise zu verstehen und ersetzen keine projektspezifische Auslegung oder Freigabe durch den Hersteller oder Betreiber.



COMCOEPP

Engineering Plastic Products

COMCO EPP ist ein europäischer Hersteller und internationaler Lieferant von technischen Kunststoff-Halbzeugen und CNC-gefertigten Präzisionsbauteilen. Mit über 50 Jahren europäischer Kunststoffverarbeitungs-Tradition beliefert COMCO EPP Kunden aus Maschinenbau, Kran- und Hebetechnik, Aufzugstechnik, Baumaschinen, Luft- und Raumfahrt sowie Hightech-Fertigung.

Kernmaterialien

- PA6 Cast / PA6G (Schleuderguss-Polyamid)
- POM
- PA6 FR
- PEEK und modifizierte PEEK-Compounds
- PEI
- PPSU
- PE UHMW
- PSU
- ETFE
- PVDF
- PI

Leistungen

- Halbzeuge aus technischen Kunststoffen: Platten, Rundstäbe, Rohre und Zuschnitte
- Schleuderguss-Rohlinge und endkonturnahe Bauteile
- CNC-gefertigte Präzisionsbauteile nach Zeichnung
- Anwendungstechnische Beratung
- Kundenspezifische Materialmodifikation und projektbezogene Auslegung

Version 1.0 / 2026



COMCOEPP
Engineering Plastic Products

Comco EPP GmbH (AT)

info@comco-epp.com

COMCONYLON
High Performance in Plastics

Comco Nylon GmbH (DE)

info@comco-nylon.com

COMCOEPP MIDDLE EAST
Engineering Plastic Products

Comco EPP Middle East
FZCO (AE)

sales@comco-epp.ae

COMCOEPP EAST ASIA & PI DIVISION
Engineering Plastic Products

Comco EPP East Asia &
PI Division (KR)

sales@comco-epp.kr

www.comco-epp.com